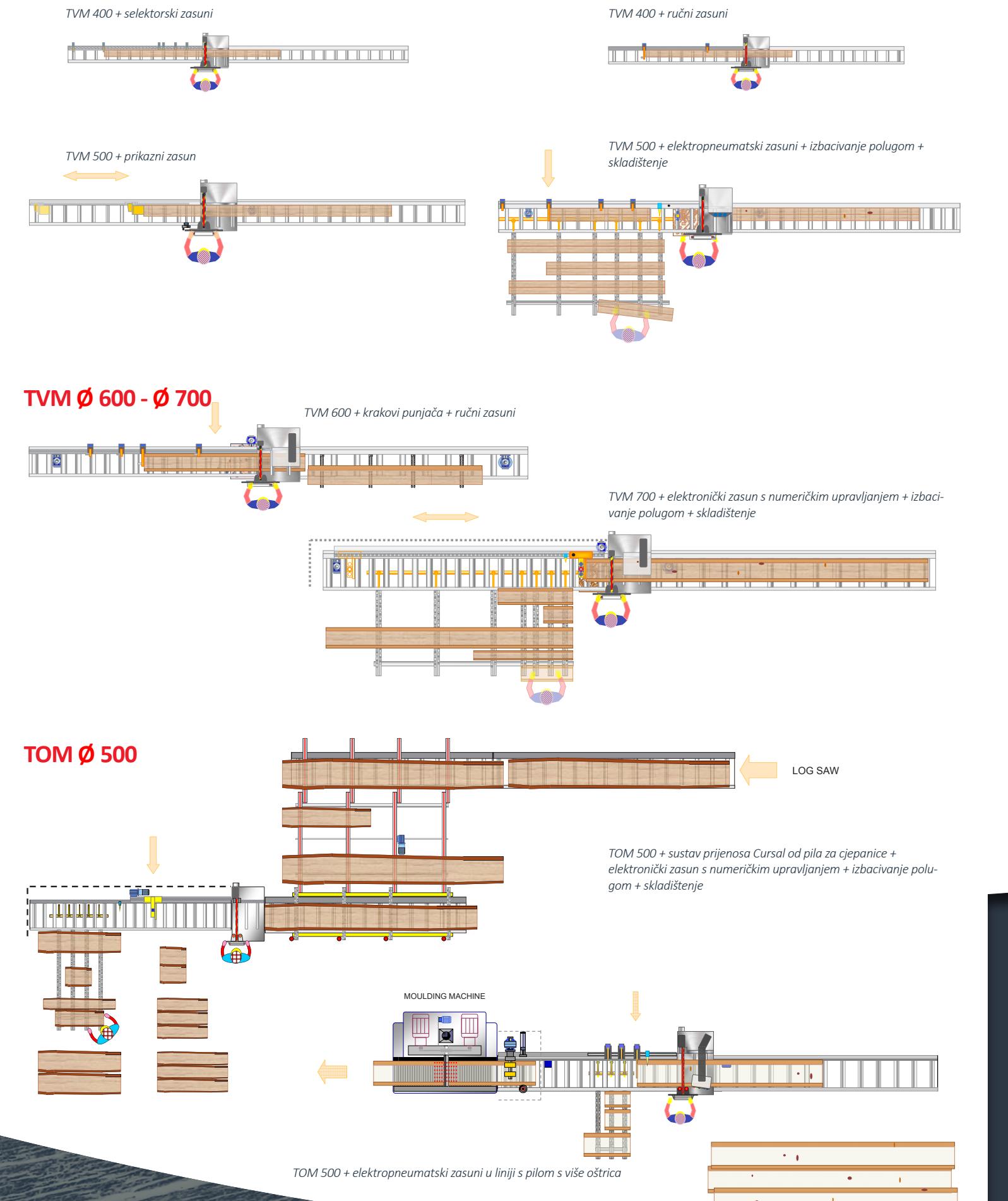
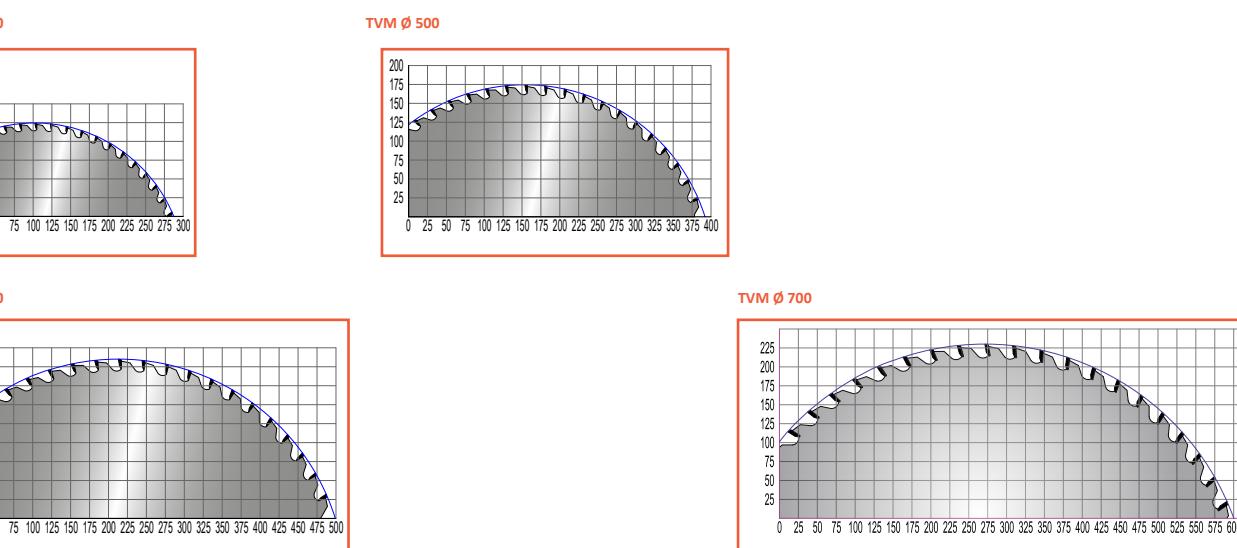


PRIMJERI MOGUĆIH KONFIGURACIJA: transformacija od osnovne linije do linije s mnoštvom dodataka. Postavite u liniju strojeve tvm – tom s pilama za cjepanice i pilama s više oštrica

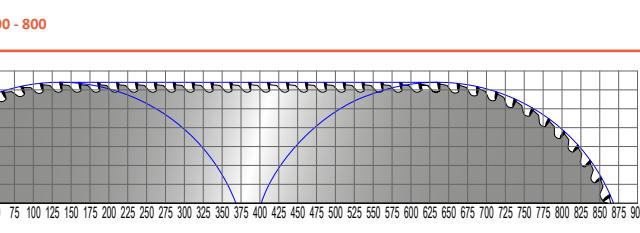
TVM Ø 400 - Ø 500



Dijelovi reza pila SERIJE TVM: vertikalni rez odozdo



Dijelovi reza pila SERIJE TOM: prijenos okomite + vodoravne pile



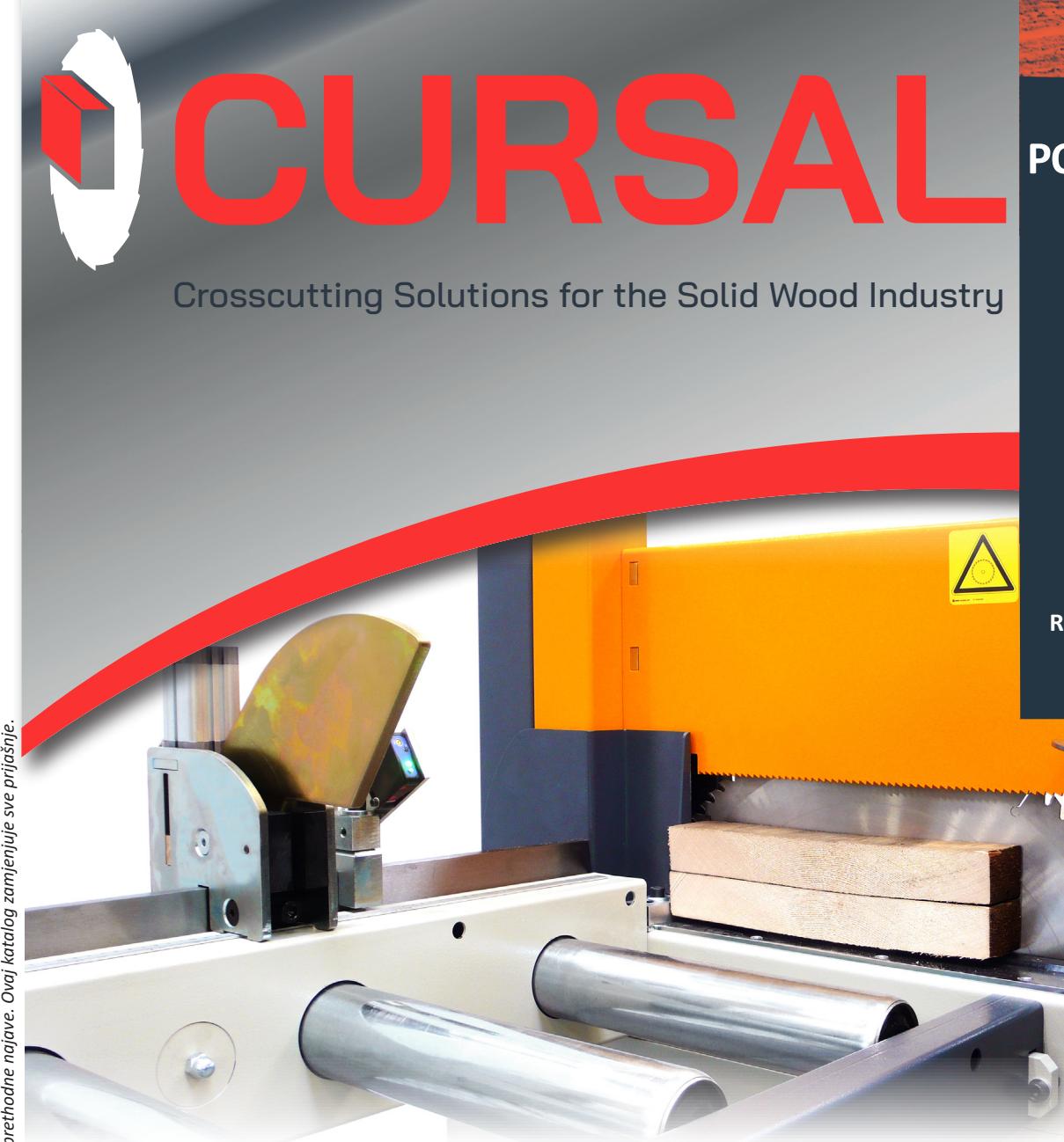
Standardne tehničke karakteristike

Model	Motor s oštricama (kW)	List pile	Visina radnog stola mm.	Potrošnja komprimiranog zraka nl/min.	Prosječna buka za radnika DBA
TVM 400	2,2 / 3	Ø 400 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 500	4 / 5,5	Ø 500 Ø 30 Z/120	900	100 ÷ 200	<80
TVM 600	7,5 / 9,2	Ø 600 Ø 35 Z/96	900	150 ÷ 250	<81,5
TVM 700	9,2 / 11	Ø 700 Ø 40 Z/80	900	150 ÷ 250	<82,5
TOM 500	9,2 / 11	Ø 500 Ø 35 Z/120	900	300 ÷ 500	<83

Zadržavamo pravo na izmjene, bez prethodne najave. Ovaj katalog zamjenjuje sve prethodne nojave.



Crosscutting Solutions for the Solid Wood Industry



Cursal je odabir eksperata iz drvorerađivačkog sektora

**POLUAUTOMATSKE
CIRKULARNE PILE
serija**

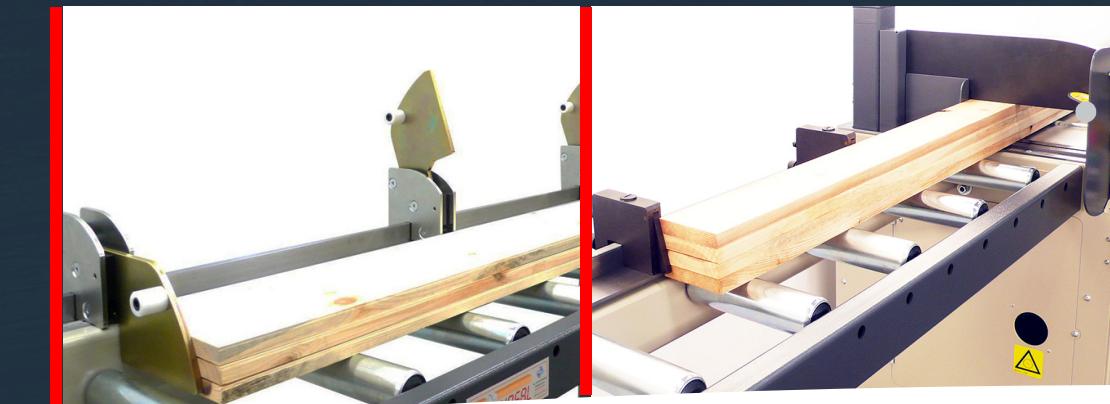
TVM
Ø 400-500-600-700

TOM
Ø 500

Osmisljene za
UKLANJANJE MANJKAVOSTI •
REZANJE NA POTREBNU VELIČINU •
pojedinačnih ili paketa dasaka
malih - srednjih - velikih komadai

S ISKUSTVOM OD VIŠE OD 3000 NAPRAVLJENIH LINIJA CURSAL predstavlja NOVU SERIJU BRZIH poluautomatskih cirkularnih pila

DODACI



► RUČNI ZASUNI

- Jednostavni i ekonomični, upotrebljavaju se za valjke s niskofrekventnom uporabom



► PRIKAZNI ZASUNI

- Za ručno uklanjanje nedostataka i ostvarivanje preciznih mjer za prizmatične stolove od kvalitetnog drva



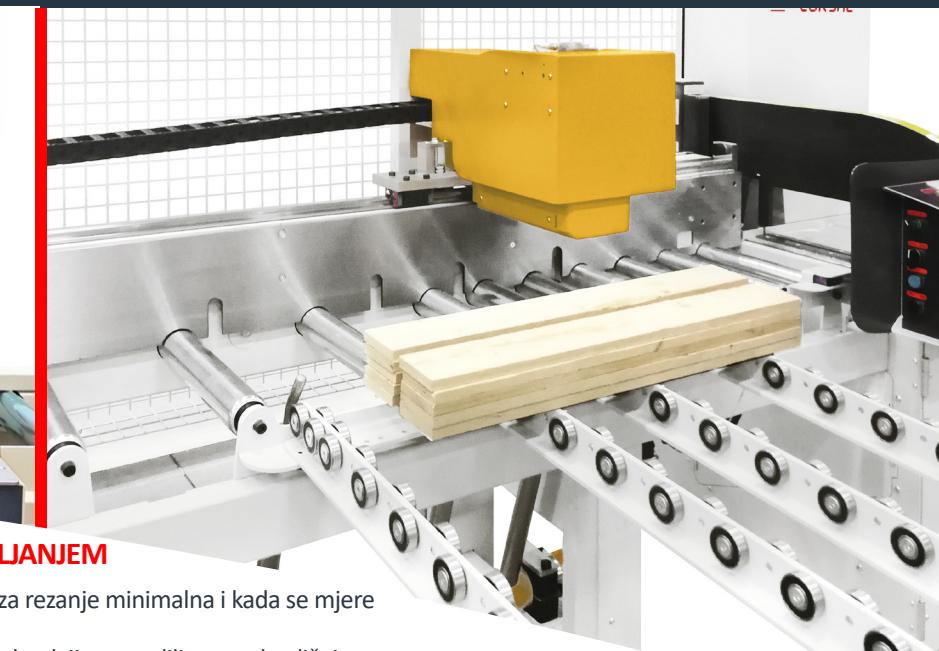
► ELEKTROPNEUMATSKI ZASUNI

- Pneumatsko podizanje – programirano spuštanje ili pomoću senzora prisutnosti komada. Upotrebljava se u svim sektorima u kojima se dužina rezanih dijelova ne mijenja često



► ELEKTRONIČKI ZASUNI S NUMERIČKIM UPRAVLJANJEM

- Nezamjenjivi u slučajevima kada je razlika između mjer za rezanje minimalna i kada se mjeru često mijenjaju
- Proizvode se u 4 inačice, od 75 do 300 Kg. Klizanje se uvek odvija na vodilicama s kugličnim ležajevima s 2 samopodmazujuća kolica. Pokreti se izvode putem remena, lanaca ili mehanizma sa zupčastom letvom, ovisno o odabranim modelima. Određivanje položaja ostvaruje se pomoću motora promjenjive brzine i preciznosti do 1/10 mm (motori Brushless).
- Veoma je organiziran, precizno se izračunava broj svih odrezanih dijelova, klasificirajući ih po veličini i kontrolirajući postavljene količine.



Svestrana pila za male – srednje – velike dijelove

Cirkularne pile za cijekupnu obradu mogu brzo očistiti od čvorova i nesavršenosti beskrajne vrste drva.

> TVM 400 - 500

Idealni za rezanje stolova (pojedinačnih ili u grupi), u dijelovima srednjih do malih veličina. Uglavnom povezani sa selektorskim zasunima – ručnim – prikaznim zasunima – pneumatskim.

> TVM 600 - 700

Gdje su dimenzije postale veće i potrebna je brzina i robustnost.
Često su u kombinaciji s pneumatskim otkucajima ili s prikladnim CNC zaustavljanjem, u kontekstima koji zahtijevaju veliku fleksibilnost mjeru.

> TOM 500

CILJ TOM: POVEĆATI proizvodnju SMANJIVANJEM vremena i troškova U SEKTORU PILANA.
TOM 500 – obično u liniji s pilama i multi noževima – to je RJEŠENJE ZA REZANJE uz najveći dio, koje je proizvelo poduzeće CURSAL.

DETALJI KOJI ČINE DUGOROČNU RAZLIKU: STVARNA UŠTEDA

- Oblikovani, laserski izrezani dijelovi, ergonomski oblakovani s zaobljenim oštrim vanjskim i unutarnjim rubovima
- Električni sustav s upravljačkim krugom sigurnosnih uredaja pri svakom ciklusu
- Sigurnosna granična sklopka s prisilnim otvaranjem samo s posebnim olovnim ključem
- Motor oštice s brzim zaustavljanjem (manje od 10 sek.)
- Čvrste stopice za stezanje flankiranih paketa
- Podmazivač zraka kapanjem; izbjegava raspršivanje ulja u zrak koji se udije
- Gumeni sineblok cilindri za smanjenje buke
- Vrlo debela strukturalna radna površina, u cijelosti kromirana za veću crvstinu i poboljšano klizanje.



PILE NOVE GENERACIJE, U POTPUNOSTI PROJETIRANE U 3D-u: FOKUS NA TOM Ø 500

SUPER stroj za piljenje za fizički zahtjevne poslove, prilagođen je za dugotrajan rad u ekstremnim uvjetima i okruženjima. Pokreti oštice, s okomitim ili vodoravnim prijenosom, nalaze se na kugličnim ležajevima s kontroliranim taktvima. Sve je to u svrhu smanjenja ciklusa posla rezanjem vlažnih, suhih, iskrivljenih itd. stolova.



CIRKULARNE PILE OSMIŠLJENE KAKO BI SE OSIGURAO NENADMAŠNI OMJER CIJENA/KVALITETA I UKUPNA USKLAĐENOST S NAJNOVIJIM SIGURNOSnim STANDARDIMA

ŠIROKA UPORABA

Cjekupna proizvodnja poluproizvoda od drveta i sličnih materijala: stolarija, izvan serijska proizvodnja raznih vrsti vrata, okvira, letvica i građevinske stolarije, industrijske ambalaže, radova u pilani

MODULARNOST

Zahvaljujući širokom rasponu posvećenoga pribora, TVM-TOM se lako uklapaju u različitim proizvodnim ciklusima.

RAZNOVRSNOST

Rezanje ploča od mekog/tvrdog drveta, izrađenih prešanjem, ne obrubljenih, dasaka od balvana, gotovih proizvoda s izglađanim površinama.

S MNOŠTVOM DODATAKA: kako bi se stroj uklopio u različite cikluse tijekom prve obrade, TOM se često puni sustavima za prijenos, strojevima za okretanje stolova, krakovima za podizanje, uvodnicima.

Prilikom istovara, poluobrađeni proizvodi izbacuju se na sustav za prijenos, površine za istovar ili na valjke

ZAŠTO JE PODUZEĆE CURSAL DOBAR ODABIR:

- Sigurnost za operatera • Ergonomija proizvodnih faza • Trajanje komponenti • Kompenzacija trošenja materijala bez zamjene • Pojednostavljenje održavanje • Spremnost za pribor CURSAL za prilagodbe • Racionalizacija troškova kvalitete